



Producto:

- Kit de unidad móvil 50 lt.
- Válvula, cilindro, ruedas de 28 cm, sello de plástico, seguro de metal, manómetro certificado, tubo sifón, recubrimiento interior manguera con válvula de esfera y corneta de aluminio.

Código: 819-LES050B



Especificaciones

Capacidad: 50 lt **Tipo de presión:** Contenida. **Agente expulsor:** Nitrógeno

Presión de trabajo: 1.7 m.p.a. / 246 PSI

Peso: 32.4 Kg **Dimensiones:** 94 cm alto x 42 cm frente x 44.5 cm profundo

Material: Acero al carbón **Válvula:** Duraluminio.

Manguera: Con válvula de esfera y corneta de aluminio con difusor

Largo de manguera: 3 metros **Alcance mínimo:** 3 a 5 metros

Tiempo de descarga: 30 - 60 segundos

Pintura: horneada color rojo. **Diámetro de ruedas:** 28 cm.

Cumple NOM: 100-STPS-1994,
045-SCFI-2000,
154-SFCI-2005